

**Инструкция по нанесению  
огнезащитной вспучивающейся краски «ОГНЕЗА-ВД-М»  
ТУ 20.30.11-021-92450604-2018**

### 1 Описание

Краска представляет собой суспензию функциональных наполнителей, антипиренов и пигментов в водной дисперсии полимера (сополимера) винилацетата или акрилата с добавлением вспомогательных веществ (диспергирующих добавок, пеногасителей, загустителей и других).

### 2 Область применения и назначение

Краска применяется для защиты от воздействия огня (повышения огнестойкости) металлических несущих и ограждающих конструкций, для эксплуатации внутри помещений при температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 60 °С.

### 3 Рекомендации по нанесению

#### 3.1 Подготовка к нанесению

Перед нанесением огнезащитную краску следует тщательно перемешать и при необходимости разбавить растворителем водой до рабочей вязкости, но не более 5 % от общей массы.

Нанесение краски должно проводиться строго в диапазоне температур от плюс 5 °С до плюс 40 °С и при относительной влажности не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы во избежание образования конденсата. Не допускается производить нанесение краски во время атмосферных осадков.

#### 3.2 Подготовка поверхности

Перед нанесением краски «ОГНЕЗА-ВД-М» поверхность металла необходимо подготовить по ГОСТ 9.402, очистить от пыли, грязи, жиров и продуктов коррозии (при необходимости продукты коррозии удалить механическим способом). Степень обезжиривания - первая, степень очистки от окислов – первая.

Очищенную поверхность металла следует грунтовать грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129) толщиной 50 мкм (0,05 мм).

#### 3.3 Нанесение краски

##### 3.3.1 Способы нанесения краски «ОГНЕЗА-ВД-М»:

- кисть;
- валик велюровый с длиной ворса 10 – 15 мм;
- краскораспылитель;
- аппарат безвоздушного распыления:
  - рабочее давление – 150 - 220 бар,
  - диаметр насадки - 0,017” - 0,031” (в зависимости от вязкости материала и качества окрашиваемой поверхности);
  - угол распыления – 20 ° - 40 °;
  - диаметр подающей линии - 3,8”/9,5 мм;
  - максимальная высота подъема краски – 45 м.



3.3.2 Перед нанесением огнезащитной краски аппаратом безвоздушного распыления (БВР) необходимо снять с него фильтры тонкой очистки. Для обеспечения исправного функционирования аппарата БВР при нанесении работ следует избегать попадания в тару с огнезащитной краской строительного мусора и посторонних примесей.

3.3.3 Краску наносят на подготовленную поверхность в 2 – 4 слоя. Толщина первого мокрого слоя не должна превышать 300 мкм (0,3 мм), последующие слои наносятся толщиной не более 800 мкм (0,8 мм) мокрого слоя с межслойной сушкой 3-8 часов (в зависимости от условий нанесения и толщины слоя покрытия). Время сушки при температурах ниже  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  может увеличиться до 16 - 20 часов и более. Окончательное формирование огнезащитного покрытия происходит через 7 дней после нанесения последнего слоя краски.

3.3.4 Расход краски и толщина высохшего покрытия в соответствии с расчетом зависит от приведенной толщины металла (см. таблица 2, приложение 1). Оценка окончательной толщины сухого слоя покрытия производится при помощи магнитного толщиномера или штангенциркулем в местах, где это возможно.

3.3.5 По окончании работ по нанесению огнезащитной краски инструменты и оборудование следует промыть и очистить водой.

При промывке аппаратов по воздушному и безвоздушному распылению необходимо руководствоваться инструкциями по эксплуатации, прилагаемыми к данным аппаратам.

#### 4 Требования безопасности

При работах по устройству покрытия необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты.

- для защиты органов дыхания рекомендуется использовать респираторы аэрозольного типа;
- для защиты кожных покровов рекомендуется использовать спецодежду (х/б и резиновые перчатки, х/б комбинезоны).

При попадании какого-либо компонента покрытия в глаза поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу.

Срок хранения – 12 месяцев.



Общество с ограниченной ответственностью

«Огнеза»

127410, г. Москва, ш. Алтуфьевское д.31Б, помещение II комната 1  
ИНН 7734657410 КПП 771501001 ОКПО 92450604 ОГРН 1117746409208  
+7 (499) 709-71-69, info@ogneza.com, www.ogneza.com

Приложение 1. РАСЧЕТ ТОЛЩИНЫ СУХОГО СЛОЯ И РАСХОДА ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ «ОГНЕЗА-ВД-М» В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРИВЕДЕННОЙ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛА

Приведенная толщина металла	Предел огнестойкости, мин									
	15		30		45		60		90	
	толщина слоя	расход краски	толщина слоя	расход краски	толщина слоя	расход краски	толщина слоя	расход краски	толщина слоя	расход краски
мм	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>
2,4	0,58	0,87	0,71	1,07	0,91	1,37	1,42	2,14	-	-
2,6	0,55	0,83	0,68	1,02	0,89	1,34	1,40	2,11	-	-
2,8	0,52	0,78	0,65	0,98	0,87	1,31	1,38	2,08	-	-
3	0,50	0,75	0,62	0,93	1,14	1,72	1,36	2,05	-	-
3,2	0,50	0,75	0,59	0,89	1,11	1,67	1,34	2,02	-	-
3,4	0,50	0,75	0,56	0,84	1,08	1,62	1,32	1,99	1,81	2,72
3,6	0,50	0,75	0,53	0,80	1,05	1,58	1,30	1,96	1,79	2,69
3,8	0,50	0,75	0,50	0,75	1,02	1,53	1,28	1,93	1,77	2,66
4	0,50	0,75	0,50	0,75	0,99	1,49	1,26	1,90	1,75	2,63
4,2	0,50	0,75	0,50	0,75	0,96	1,44	1,24	1,87	1,73	2,60
4,4	0,50	0,75	0,50	0,75	0,93	1,40	1,22	1,84	1,71	2,57
4,6	0,50	0,75	0,50	0,75	0,90	1,35	1,20	1,81	1,69	2,54
4,8	-	-	0,50	0,75	0,87	1,31	1,18	1,78	1,66	2,50
5	-	-	0,50	0,75	0,84	1,26	1,16	1,75	1,64	2,47
5,2	-	-	0,50	0,75	0,81	1,22	1,14	1,72	1,62	2,43
5,4	-	-	0,50	0,75	0,78	1,17	1,11	1,67	1,59	2,40
5,6	-	-	0,50	0,75	0,75	1,13	1,09	1,64	1,57	2,36
5,8	-	-	0,50	0,75	0,72	1,08	1,07	1,61	1,55	2,33
6	-	-	0,50	0,75	0,69	1,04	1,05	1,58	1,53	2,29
6,2	-	-	0,50	0,75	0,66	0,99	1,03	1,55	1,50	2,26
6,4	-	-	0,50	0,75	0,63	0,95	1,01	1,52	1,48	2,23
6,6	-	-	0,50	0,75	0,60	0,90	0,99	1,49	1,46	2,19
6,8	-	-	0,50	0,75	0,57	0,86	0,97	1,46	1,43	2,16
7	-	-	0,50	0,75	0,54	0,81	0,95	1,43	1,41	2,12
7,2	-	-	0,50	0,75	0,51	0,77	0,93	1,40	1,39	2,09
7,4	-	-	0,50	0,75	0,50	0,75	0,91	1,37	1,36	2,05
7,6	-	-	0,50	0,75	0,50	0,75	0,89	1,34	1,34	2,02
7,8 и более	-	-	0,50	0,75	0,50	0,75	0,87	1,31	1,32	1,98

+ потери при нанесении пневматикой 10 - 20%

