

Контроль производится путем взвешивания после прекращения процесса стекания и падения капель с изделия, извлеченного из пропиточного раствора.

Время выдержки в рабочем растворе определяется качеством поверхности ткани, ее плотностью, впитывающей способностью, температурой рабочего раствора пропитки и др.

После обработки и стекания ткань следует защитить от попадания воды и атмосферных осадков до полного высыхания поверхности.

Окончательное высыхание при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ – не более 48 часов. При принудительной сушке в температурном диапазоне от плюс $60 ^\circ\text{C}$ до плюс $80 ^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 60 % время высыхания сокращается до 24 часов.

Допускаются иные способы нанесения пропиток с межслойной сушкой 2 ч при соблюдении требуемых расходов составов.

Расход пропитки для обеспечения тканям характеристики «трудновоспламеняемые» по ГОСТ Р 50810:

- $0,2 \text{ кг/м}^2$ (200 г/м^2) для натурального 100 %-го хлопка (при обработке методом окунания);

- $0,17 \text{ кг/м}^2$ (170 г/м^2) для хлопкополиэфирной ткани (при обработке методом окунания);

- $0,18 \text{ кг/м}^2$ (180 г/м^2) для синтетической ткани (арт. 4с-5КВ).

4 Требования безопасности

Пропитка является пожаровзрывобезопасным и нетоксичным материалом (4 класс опасности).

При работах по нанесению пропитки необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты. Для защиты рук следует применять резиновые перчатки. Для защиты органов дыхания применять респираторы типа "Лепесток" по ГОСТ 12.4.028 и другими допущенными к применению средствами защиты.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Срок хранения – 12 месяцев.